
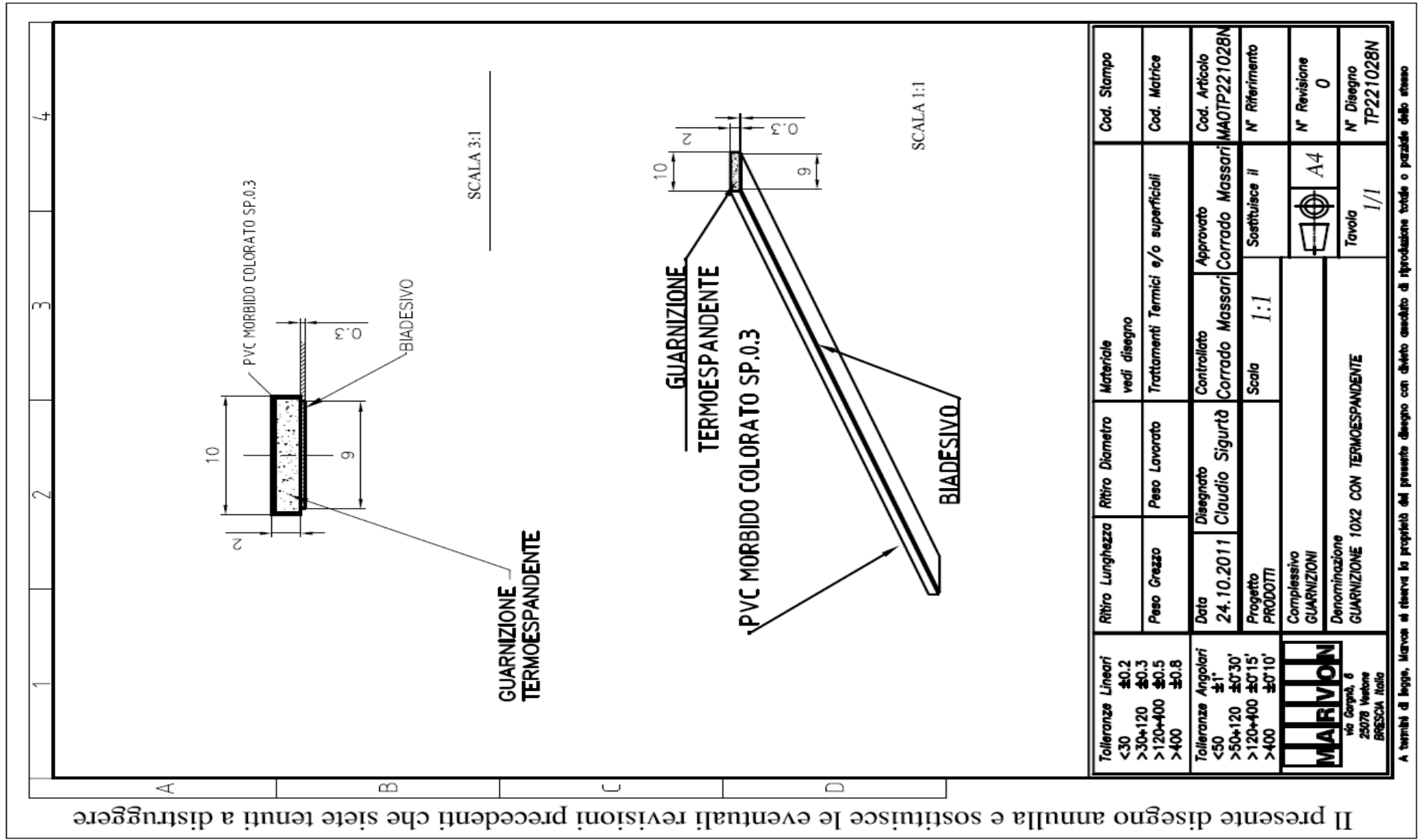

	<b>Specifica di Produzione</b>	<b>I-01-11-61</b>	<b>Ediz. 0 del 12-04</b>	Preparato ente	Approvato Ente
				GQ	DG
Classificazione Interna	<b>Guarnizione termoespandente Tecnoflame</b>		Guarnizione TP221028N	Misure 10x2	

<b>DATI TECNICI</b>	Rapporto fra volume iniziale a freddo e quello alla massima espansione	1:10
	Pressione di espansione media	$\geq 0.12 \text{ N/mm}^2$
	Assoluta resistenza all'acqua	SI
	Assenza di solventi organici	si
	Caratteristiche di autoestinguenza	B2 secondo norma DIN 4102
	Misura biadesivo applicato	9 mm
	Materiale di supporto	Resina P.V.C
	Materiale espandente	Grafite minerale al 27%

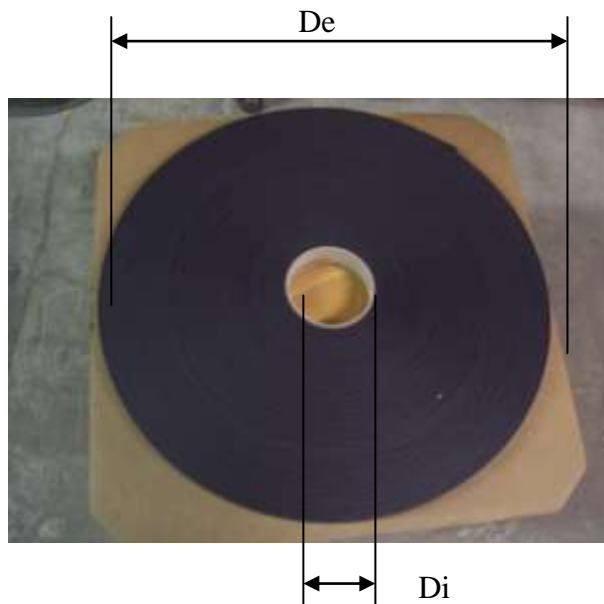
<b>IMBALLO SINGOLO</b>		<b>BOBINA da100 m</b>		
	<b>COLORE</b>	Guarnizione coestrusa colore Caki		
	<b>ASPETTO</b>	Superficie liscia ed esente da irregolarità di forma, frastagliature e difetti visivi in genere .		
	<b>LARGHEZZA</b>	10 mm		
	<b>SPESSORE</b>	2 mm		
	<b>Codice Prodotto finito</b>	MAOTP221028N		
	<b>Dimensioni Pianale In Legno</b>	80x120		
	<b>N° bobine per scatola</b>	10		
	<b>Separatore per ogni ripiano</b>	SI (separatore di cartone)		
	<b>Tipo di scatola</b>	Rif. 71		
	<b>Dimensioni scatola</b>	19x62x62 cm		
	<b>Peso scatola</b>	~33,5 Kg		
	<b>Volume scatola</b>	0,073 m <sup>3</sup>		
	<b>Identificazione scatola</b>	Vedi dis. 1		

	<b>Specifica di Produzione</b>	<b>I-01-11-61</b>	<b>Ediz. 0 del 12-04</b>	Preparato ente	Approvato Ente
				GQ	DG
Classificazione Interna	<b>Guarnizione termoespandente Tecnoflame</b>	Guarnizione TP221028N	Misure 10x2		




	<b>Specifica di Produzione</b>	<b>I-01-11-61</b>	<b>Ediz. 0 del 12-04</b>	Preparato ente	Approvato Ente
				GQ	DG
Classificazione Interna	<b>Guarnizione termoespandente Tecnoflame</b>		Guarnizione TP221028N	Misure 10x2	

**ETICHETTA RAPPRESENTATIVA ( Dis. 1 ) :**  
(Dimensioni 130 x 100 mm)




	Rotolo da 100 m		
Di	~105 mm		
De	~550mm		
Altezza Bobina	~10 mm		

	<b>Specifica di Produzione</b>	<b>I-01-11-61</b>	<b>Ediz. 0 del 12-04</b>	Preparato ente	Approvato Ente
				GQ	DG
Classificazione Interna	<b>Guarnizione termoespandente Tecnoflame</b>		Guarnizione TP221028N	Misure 10x2	




<b>Rotoli</b>	<b>Ingombri max bancali Rotolo da 100 m</b>	
TIPO BANCALE	PESANTE	
N° SCATOLE X PILA	5	
N° PILE PER BANCALE	2	
N° SCATOLE PER BANCALE	10	
QUANTITA' x BANCALE	10000metri	
DIMENSIONI BANCALE	~1240 x 800 mm	
ALTEZZA BANCALE	~1060 mm	
PESO BANCALE	345 Kg.	
VOLUME BANCALE	1.05 m <sup>3</sup>	

	<b>Specifica di Produzione</b>	<b>I-01-11-61</b>	<b>Ediz. 0 del 12-04</b>	Preparato ente	Approvato Ente
				GQ	DG
Classificazione Interna	<b>Guarnizione termoespandente Tecnoflame</b>		Guarnizione TP221028N	Misure 10x2	

## Istruzione per l'applicazione

<b>Temperatura di applicazione</b>	La temperatura ottimale di applicazione della guarnizione con biadesivo è compresa nella gamma da +18 a +35°C. Se l'unione adesiva viene realizzata alle basse temperature, la resistenza iniziale dell'adesione risulta ridotta.
<b>Superfici</b>	Le superfici dei materiali sui quali dovrà essere posizionata la guarnizione con biadesivo devono presentarsi perfettamente pulite ed asciutte. Si deve evitare assolutamente che sulle superfici da far aderire si verifichi la condensazione dell'umidità (cosa che si può verificare quando si trasferiscono degli oggetti freddi all'interno di un ambiente più caldo). I materiali da far aderire devono presentarsi esenti da polveri, grassi, oli ed agenti di distacco. Si devono inoltre asportare strati di vernice in via di distacco o precedenti rivestimenti protettivi, o in alternativa renderli stabili.
<b>Ripulitura</b>	Per pulire le superfici utilizzare esclusivamente panni puliti e solventi compatibili con i materiali interessati, come la benzina, gli alcoli, esteri o chetoni.
<b>Esercitando una forte pressione si favorisce un contatto distribuito su tutta la superficie</b>	La pressione di contatto (circa 10-15 N/cm <sup>2</sup> ) deve essere esercitata manualmente, servendosi di un rullo o di una pressa per superfici.
<b>Evitare di applicare carichi Inutili</b>	Le unioni adesive devono essere realizzate in modo tale da non determinare lo sviluppo di alcun effetto leva (sollecitazione di sfaldatura). Qualsiasi sollecitazione di taglio o trazione deve potersi distribuire sull'intera superficie adesiva. Continue sollecitazioni di spelatura compromettono l'elasticità permanente dell'unione adesiva (ad es. le targhette da applicare su superfici curve devono essere adeguatamente preformate). Evitare le sollecitazioni in corrispondenza delle estremità dei materiali da far aderire.
<b>Caratteristiche delle superfici</b>	Per avere una buona unione adesiva occorrono superfici lisce. Qui di seguito riportiamo degli esempi di materiali sui quali l'adesione non presenta problemi: metalli, plastiche ad alto contenuto energetico (ad es. ABS, policarbonato, PVC rigido), legno liscio, pietra e vetro. I materiali plastici contenenti plastificanti richiedono particolari attenzioni. Il plastificante può determinare alterazioni dello strato adesivo compromettendo conseguentemente la resistenza dell'unione adesiva.
<b>Stoccaggio</b>	La nostra guarnizione deve essere conservata a temperatura ambiente e condizioni di umidità normali (dal 50 al 70%).

	<b>Specifica di Produzione</b>	<b>I-01-11-61</b>	<b>Ediz. 0 del 12-04</b>	Preparato ente	Approvato Ente
				GQ	DG
Classificazione Interna	<b>Guarnizione termoespandente Tecnoflame</b>		Guarnizione TP221028N	Misure 10x2	

<b>COMMERCIALE</b>				
	Lotti minimi (m)			
	Tempi di consegna			
	Bancali a rendere			